

**ROCOL®**

## Metallbearbeitungslösungen

Technisch fortgeschrittene Schmierstoffe für  
Ihren gesamten Metallbearbeitungsbedarf

Performance you can trust



# DIE GESCHICHTE EINES SPITZENUNTERNEHMENS

**Das Produktsortiment von ROCOL® umfasst eine Palette innovativer Fette, Öle, Metallbearbeitungsflüssigkeiten, Schmierstoffe, Sprühfarben und Anti-Rutsch-Beschichtungen. Alle Produkte sind auf die anspruchsvollen Betriebsbedingungen moderner Industrieanwendungen ausgelegt.**

In den letzten 130 Jahren ist ROCOL erheblich expandiert und bietet Lösungen für nahezu jeden Industriesektor. Über 150 Vertriebspartner weltweit führen und liefern das Produktsortiment.

Gemeinsam mit weltweit führenden Unternehmen in unterschiedlichsten Branchen und Anwendungsbereichen entwickelt ROCOL® Produkte, die optimale Leistungen erbringen.

ROCOL ist stolz auf die Herstellung technisch fortschrittlicher Produkte, wobei der Industriebedarf im Mittelpunkt steht. Die Entwicklung jedes einzelnen Produkts verkörpert den Geist, für den ROCOL® bekannt ist:

- ▶ Überlegene und bewährte Leistung
- ▶ Problemlösungen
- ▶ Hohe Qualität
- ▶ Technische Innovation
- ▶ Hervorragender technischer Support und Kundendienst

ROCOL® erfüllt international anerkannte Standards für Qualität, Umweltschutz und Sicherheit. Unser „Investor in People“-Zertifikat unterstreicht unser Bemühen, ständig in unsere Mitarbeiter zu investieren.



## QUALITÄT



## UMWELT



## SICHERHEIT



## MITARBEITER



# INHALT

## SCHMIERSTOFFE FÜR MASCHINENWERKSTÄTTEN

Schmierstoffe für Räum-, Gewindeschneid- und Bohrvorgänge	1-2
Schneidflüssigkeiten	3-8
Schleifflüssigkeiten	9
Lieferung und Management von Rocol® Schneidflüssigkeiten	10
Technisch ausgereifte Schneidflüssigkeiten	11
Pflegeprodukte und -ausrüstung	12
Nahezu trockene Bearbeitung	13
Führungsbahnschmierstoffe	14
Wasserbasierter Mehrzweckreiniger	14
Korrosionsschutzmittel	15

## METALLFORMGEBUNGSSCHMIERSTOFFE

Kaltmetallformgebungsschmierstoffe	16-17
Schmierstoffe für das Warmschmieden	18

## FORMTRENnung

Formtrennmittel	19
Korrosionsschutz für Formwerkzeuge	20

## SCHWEIßEN UND FERTIGUNG

Zerstörungsfreies Prüfungssystem	21
Metallmarkierungsfarben	22
Spritzer-Trennmittel	23

## SONDERANWENDUNGEN

Schmierstoffe für die Glasherstellung	24
Graphitpulver	24



# SCHMIERSTOFFE FÜR MASCHINENWERKSTÄTTEN

METALLZERSPANUNGS-  
SCHMIERSTOFF



## Schmierstoffe für Räum-, Gewindeschneid- und Bohrvorgänge

RTD® ist der weltweit führende, von Hand aufgetragene Schmierstoff für Räum-, Gewindeschneid- und Bohrvorgänge.

Das RTD®-Produktsortiment enthält technisch ausgereifte Extremdruck-Additive, die die Reibung an der Schneidkante verringern. Das Ergebnis ist eine deutlich längere Nutzlebensdauer des jeweiligen Werkzeugs, was Ihnen Kosten spart. Die Additive sorgen zudem für eine bessere Oberflächengüte des Werkstücks, was Abfall und Ausschuss reduziert.

Als Teils eines andauernden Entwicklungsprogramms bleibt die RTD®-Technologie weiterhin an der Spitze und gewährleistet hervorragende Schneidleistung. RTD® wird seit beinahe 60 Jahren mit großem Erfolg eingesetzt und sorgt in verschiedensten Branchen für Kosteneinsparungen und Leistungssteigerungen.

### Merkmale von RTD®-Schmierstoffen:

- ▶ Verdoppelung der Werkzeugstandzeit
- ▶ Weniger Verschleiß und Materialbrüche
- ▶ Erstklassige Oberflächengüte
- ▶ Bessere Metallentfernung
- ▶ Weniger Abfall und Ausschuss
- ▶ Kompatibel mit verschiedenen Metallen

### Typische Anwendungsbereiche

- ▶ Fertigungswerkstätten
- ▶ Wartungsabteilungen
- ▶ Produktions-Maschinenwerkstätten
- ▶ Rohrverlegung
- ▶ Werkzeugmachereien

### RTD® Liquid

**Metallschneidflüssigkeit, die die Werkzeugstandzeit verdoppelt**

- ▶ Ultimative Zerspanungsleistung
- ▶ Fließt zur Schneidkante
- ▶ Für schwierigste Schneidvorgänge geeignet
- ▶ Erhältlich in Kunststoff-Quetschflasche für einfaches Auftragen

### RTD® Compound

**Metallschneidmittel, das die Werkzeugstandzeit verdoppelt**

- ▶ Für schwierigste Schneidvorgänge geeignet
- ▶ Weiche Paste mit niedrigem Schmelzpunkt
- ▶ Haftet am Werkzeug und bietet ausgezeichnete Schneidleistung
- ▶ Auftrag per Pinsel, sparsam in der Anwendung
- ▶ Rolls-Royce-Zulassung – Spec CSS 137
- ▶ NATO Stock-Nummer: 464-6766

### RTD® Spray

**Metallschneidschmierstoff, der die Werkzeugstandzeit verdoppelt**

- ▶ Für schwierigste Schneidvorgänge geeignet
- ▶ Ideal, wo Zugänglichkeit ein Problem ist
- ▶ Kann direkt auf sich bewegende Werkzeuge aufgetragen werden
- ▶ NATO Stock-Nummer: 541-7134



Bestellnr.	Größe
53072	400g
53076	5L
53078	20L

Bestellnr.	Größe
53020	50g
53023	500g
53026	5kg
53028	18kg



Bestellnr.	Größe
53011	400ml



## RTD® Foamcut Spray

Schäumender Schmierstoff, der die Werkzeugstandzeit verdoppelt

- ▶ Geeignet für schwere Schneidvorgänge
- ▶ Sauberes, geruchsarmes schäumendes Spray
- ▶ Schäumende Wirkung am Werkzeug
- ▶ Kann direkt auf sich bewegende Werkzeuge aufgetragen werden

Bestellnr.	Größe
53041	300ml

## RTD® Cleancut

Metallschneidflüssigkeit, die die Werkzeugstandzeit verdoppelt

- ▶ Schwefel- und chlorfrei
- ▶ Wasserwaschbar
- ▶ Geeignet für Aerospace- und Kernkraftanwendungen
- ▶ Niedrigviskoser, wasserlöslicher Schmierstoff
- ▶ Rauchfreie, geruchsarme Eigenschaften
- ▶ Nicht verfärbend auf gelben Metallen, Aluminium und Messing
- ▶ Erhältlich in Kunststoff-Quetschflasche für einfaches Auftragen

Bestellnr.	Größe
53062	350g
53066	5L



## TRI-Logic RTD®

Metallschneidflüssigkeit, die die Werkzeugstandzeit verdoppelt

- ▶ Wasserwaschbar
- ▶ Für schwierigste Schneidvorgänge geeignet
- ▶ Verstärkt die Leistung von wassergemischten Schneidflüssigkeiten
- ▶ Angenehm verwendbar, geruchsarm und hellfarbig
- ▶ Erhältlich in Kunststoff-Quetschflasche für einfaches Auftragen

Bestellnr.	Größe
53003	350ml
53006	5L
53008	20L

### Auswahltable

Produkt		Metallbearbeitung		Kompatibel mit gelben Metallen und Aluminium	Wasserwaschbar
		Moderate Einsatzbedingungen	Harte Einsatzbedingungen		
RTD® Liquid	Flüssigkeit	▼ ▼	▼ ▼	▼	
RTD® Compound	Paste	▼ ▼	▼ ▼	▼	
RTD® Spray	Aerosol	▼ ▼	▼ ▼	▼	
RTD® Foamcut Spray	Aerosol	▼ ▼	▼	▼ ▼	
RTD® Cleancut	Flüssigkeit	▼ ▼	▼	▼ ▼	▼ ▼
TRI-Logic RTD®	Flüssigkeit	▼ ▼	▼ ▼	▼	▼ ▼

▼ ▼ Optimale Leistung      ▼ Gute Leistung

Wenn Sie Hilfe bei der Auswahl eines Produkts benötigen, wenden Sie sich bitte direkt an ROCOL®: +44 (0) 113 232 2750

## RTD® Chlorfrei

Das chlorfreie RTD®-Produktsortiment wird eingesetzt, wenn eine chlorfreie Lösung benötigt wird.

Die chlorfreien RTD®-Produkte erfüllen dieselben strengen Leistungsnormen wie das RTD®-Standardsortiment.

### RTD® Chlorfrei Liquid

Metallschneidflüssigkeit, die die Werkzeugstandzeit verdoppelt

Bestellnr.	Größe
53521	350ml

### RTD® Chlorfrei Compound

Metallschneidmittel, das die Werkzeugstandzeit verdoppelt

Bestellnr.	Größe
53513	450g

### RTD® Chlorfrei Spray

Metallschneidflüssigkeit, die die Werkzeugstandzeit verdoppelt

Bestellnr.	Größe
53081	400ml



# Schneidflüssigkeiten

Die ULTRACUT®-Produktreihe an wassergemischten Metallbearbeitungsflüssigkeiten bietet eine optimale Schneidleistung. Die Reihe ist nach wie vor auf dem neuesten Stand der Technologie, was Leistung, Sicherheit und Umweltschutz angeht. Die ULTRACUT®-Reihe umfasst Produkte für alle Metallentfernungsverfahren.



## Die ULTRACUT®-Reihe bietet folgende Merkmale:

- ▶ Lange Sumpfstandzeit – kosteneffizient
- ▶ Hohes Verdünnungsverhältnis – sparsam in der Anwendung\*
- ▶ Enthält technisch ausgereifte Metalldesaktivatoren – kompatibel mit verschiedenen Metallen
- ▶ Enthält Extremdruck-Additive – längere Werkzeugstandzeit\*
- ▶ Anwenderfreundlich\*
- ▶ Schaumarm – ideal für moderne Hochdrucksysteme
- ▶ Ausgezeichneter Restkorrosionsschutz



### \*Sparsam in der Anwendung

Die ULTRACUT®-Reihe wurde für hohe Verdünnungsverhältnisse formuliert. Daher ist sie sehr sparsam in der Anwendung und zudem äußerst kostengünstig.

ULTRACUT® 370 Plus – typisches Verbrauchsbeispiel:

Anzahl Liter Konzentrat zum Mischen von 12.000 Liter gemischte Emulsionen:



ULTRACUT® 370 Plus  
Durchschnittliche Verdünnung: 60:1  
1 Fass zum Mischen von 12.000 Litern



Standard-Schneidflüssigkeit  
Durchschnittliche Verdünnung: 15:1  
4 Fässer zum Mischen von 12.000 Litern

### \*Anwenderfreundlich

Sorgfältige Rohstoffauswahl gewährleistet, dass unserer Schneidflüssigkeit bei Verdünnung keine R-Sätze zugeordnet sind – weshalb die Gefahr von Arbeitsschutzproblemen gemindert wird.



### \*Längere Werkzeugstandzeit

Ein Teil der ULTRACUT®-Reihe enthält Extremdruck-Additive, die beim Bearbeiten von Hartmetallen verwendet werden. Diese Additive reduzieren Verschleiß und Reibung, können ausgesprochen hohen Druck aushalten und gewährleisten: weniger Werkzeugverschleiß / verbesserte Oberflächengüte / einfaches Zerspanen von zähen verfestigenden Legierungen / schwerere Zerspanung unter Einhaltung von Bearbeitungstoleranzen.

Die international anerkannte Reib- und Verschleißprüfung nach Reichert demonstriert die Vorteile von ULTRACUT® EP-Schneidflüssigkeiten.

Um die Reib- und Verschleißprüfung nach Reichert in Aktion zu sehen, benutzen Sie den folgenden Website-Link: [www.rocol.com/reichert](http://www.rocol.com/reichert)

#### Technische Informationen:

Prüfwerkstoff:	Gehärteter Stahl
Ringwerkstoff:	100 Cr 6 Härte HRC 58 bis 65
Bolzenwerkstoff:	100 Cr 6 Härte HRC 60 +/- 2
Dauer:	100 Meter, vom Zähler gemessen
Umfangsgeschwindigkeit:	1,67 m/Sek.
Last:	1,5 kg Gewicht, über ein Hebelsystem 22:1 aufgebracht
Probenvolumen:	50 ml Emulsion



A – Vor der Prüfung

B – Prüfung mit Non-EP-Metallschneidflüssigkeit  
(Verschleiß 100 %)

C – Geprüft mit ULTRACUT® 260  
(Verschleiß 22,3 %)



# ULTRACUT® 200-Reihe

## Wassergemischte Flüssigkeiten

Die ULTRACUT® 200-Produktreihe enthält hochraffinierte Mineralöle, die eine milchig weiße Makroemulsion bilden und Fremdöl abweisen. Auf Werkzeugmaschinen/Komponenten bleibt ein leichter öliger Schutzfilm zurück, der hochgradigen Restkorrosionsschutz bietet.

Die Produktreihe ist sicher und bequem zu verwenden und gewährleistet eine lange und zuverlässige Sumpfstandzeit, was sie zu einer sehr kostengünstigen Lösung macht.



SCHNEIDFLÜSSIGKEIT



### ULTRACUT® 250 Plus

#### Langlebige lösliche Ölschneidflüssigkeit

- ▶ Geeignet für leichte/mittlere Zerspanungsanwendungen
- ▶ Hochwertige, wassergemischte Allzweck-Schneidflüssigkeit
- ▶ Geeignet für Eisen- und Nichteisenmetalle
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung, bis zu 40:1

Bestellnr.	Größe
51366	5L
51363	20L
51362	60L
51369	200L

### ULTRACUT® 250 HW

#### Langlebige lösliche Ölschneidflüssigkeit für Hartwassergegenden

- ▶ Alle Eigenschaften von ULTRACUT® 250 Plus für Unternehmen, die in Gegenden mit Wasserhärten über 270 ppm arbeiten
- ▶ Sparsame Verdünnung, bis zu 35:1

Bestellnr.	Größe
51483	20L
51489	200L

### ULTRACUT® 255

#### Langlebige lösliche EP-Ölschneidflüssigkeit

- ▶ Geeignet für mittlere/schwere Zerspanungsanwendungen
- ▶ Enthält EP-Additive – für überlegene Leistung und verlängerte Werkzeugstandzeit
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung, bis zu 40:1

Bestellnr.	Größe
51336	5L
51333	20L
51339	200L

### ULTRACUT® 255 HW

#### Langlebige lösliche EP-Ölschneidflüssigkeit für Hartwassergegenden

- ▶ Alle Eigenschaften von ULTRACUT® 255 für Unternehmen, die in Gegenden mit Wasserhärten über 270 ppm arbeiten
- ▶ Sparsame Verdünnung, bis zu 35:1

Bestellnr.	Größe
51473	20L
51479	200L



# ULTRACUT® 200-Reihe

## Wassergemischte Flüssigkeiten

### ULTRACUT® 260

Langlebige, hochleistungsfähige lösliche EP-Ölschneidflüssigkeit

- ▶ Für überlegene Leistung bei schweren Schneidvorgängen konzipiert
- ▶ Geeignet für verschiedenste Eisen- und Nichteisenmetalle wie z. B. rostfreier Stahl, Nickellegierungen, Titan und Nimonic-Sorten
- ▶ Wirksam bei unterschiedlichsten Wasserbedingungen
- ▶ Enthält EP-Additive – für überlegene Leistung und verlängerte Werkzeugstandzeit
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung, bis zu 40:1

Bestellnr.	Größe
51263	20L
51264	60L
51269	200L



### ULTRACUT® 280A Plus

Langlebige, hochleistungsfähige lösliche Öl-Schneidflüssigkeit für Aluminium

- ▶ Kompatibel mit allen Arten von Aluminiumlegierungen
- ▶ Einzigartige Lubrizitätsadditive verhindern Ablagerungen
- ▶ Ausgezeichnete pH-Kontrolle verhindert Verfärbung
- ▶ Sparsame Verdünnung, bis zu 25:1

Bestellnr.	Größe
51682	20L
51681	60L
51689	200L



### ULTRACUT® 280A HW

Langlebige hochleistungsfähige lösliche Öl-Schneidflüssigkeit für Aluminium in Hartwassergegenden

- ▶ Alle Eigenschaften von ULTRACUT® 280A Plus für Unternehmen, die in Gegenden mit Wasserhärten über 270 ppm arbeiten
- ▶ Sparsame Verdünnung, bis zu 25:1

Bestellnr.	Größe
51493	20L
51499	200L





# ULTRACUT® 300-Reihe

## Wassergemischte Flüssigkeiten

Die ULTRACUT® 300-Produktreihe ist eine Reihe hochraffiner Mineralöflüssigkeiten, die eine halbsynthetische Mikroemulsion bilden. Sie ermöglichen die rationelle Verwendung einer Flüssigkeit sowohl für Schneid- als auch Schleifvorgänge.

Die Produktreihe ist sicher und bequem zu verwenden. Sie gewährleistet eine lange und zuverlässige Sumpfstandzeit, was sie zu einer sehr kostengünstigen Lösung macht.



## ULTRACUT® 370 Plus

**Langlebige, hochverdünnte halbsynthetische Schneid- und Schleifflüssigkeit**

- ▶ Sehr hohe Verdünnung – niedrige Sumpfkosten
- ▶ Geeignet zur Verwendung als leichte/mittlere Schneid- und Schleifflüssigkeit
- ▶ Formt eine transluzente grüne Mikroemulsion beim Mischen mit Wasser, wodurch das Werkstück deutlich sichtbar ist
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung: bis zu 60:1 beim Schneiden und 70:1 beim Schleifen

Bestellnr.	Größe
51376	5L
51373	20L
51372	60L
51379	200L



## ULTRACUT® 320

**Langlebige, hochleistungsfähige halbsynthetische EP-Schneid- und Schleifflüssigkeit**

- ▶ Für überlegene Leistung bei mittleren bis schweren Schneidvorgängen konzipiert
- ▶ Geeignet für unterschiedlichste Eisen- und Nichteisenmetalle
- ▶ Formt eine transluzente blaue Mikroemulsion beim Mischen mit Wasser, wodurch das Werkstück deutlich sichtbar ist
- ▶ Enthält EP-Additive – für überlegene Leistung und verlängerte Werkzeugstandzeit
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung: bis zu 40:1 beim Schneiden und 60:1 beim Schleifen

Bestellnr.	Größe
51323	20L
51329	200L

## ULTRACUT® 390H

**Langlebige halbsynthetische Schneidflüssigkeit**

- ▶ Konzipiert für leichte/mittlere Bearbeitung von Eisenwerkstoffen, insbesondere Gusseisen
- ▶ Formt eine transluzente grüne Mikroemulsion beim Mischen mit Wasser, wodurch das Werkstück deutlich sichtbar ist
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung, bis zu 40:1

Bestellnr.	Größe
51296	5L
51293	20L
51294	60L
51299	200L



# ULTRACUT® 620

## Wassergemischte Flüssigkeit

ULTRACUT® 620 ist eine chlorfreie halbsynthetische Mikroemulsion mit Extremdruckeigenschaften – reduziert Werkzeugverschleiß und verbessert Oberflächengüte.



## ULTRACUT® 620

### Langlebige, chlorfreie halbsynthetische EP-Schneid- und Schleifflüssigkeit

- ▶ Ideal für mittlere bis schwere Schneid- und Schleifvorgänge
- ▶ Einzigartige EP-Additive – für überlegene Leistung und verlängerte Werkzeugstandzeit
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung: bis zu 40:1 beim Schneiden und 55:1 beim Schleifen

Bestellnr.

51383

51389

Größe

20L

200L

### Auswahltablelle

Produkt	Farbe der Emulsion	Art der Flüssigkeit und typischer Verdünnungsbereich mit Wasser	Zerspanungsleistung / Werkstoffeignung				
			Gusseisen	Aluminium	Kupferlegierungen	Niedrig-/mittelgekohlte Stähle	Gehärtete Legierungen
ULTRACUT® 250 Plus	Milchig-weiß	Lösliches Öl Bis zu 40:1 Schneiden	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼
ULTRACUT® 250 HW	Milchig-weiß	Lösliches Öl Bis zu 35:1 Schneiden	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼
ULTRACUT® 255	Milchig-weiß	Lösliches Öl Bis zu 40:1 Schneiden	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼
ULTRACUT® 255 HW	Milchig-weiß	Lösliches Öl Bis zu 35:1 Schneiden	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼
ULTRACUT® 260	Milchig-weiß	Lösliches Öl Bis zu 40:1 Schneiden	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼
ULTRACUT® 280A Plus	Milchig-weiß	Lösliches Öl Bis zu 25:1 Schneiden	▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼
ULTRACUT® 280A HW	Milchig-weiß	Lösliches Öl Bis zu 25:1 Schneiden	▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼
ULTRACUT® 370 Plus	Transluzent grün	Halbsynthetisch Bis zu 60:1 Schneiden Bis zu 70:1 Schleifen	▼▼	▼	▼	▼▼▼	▼
ULTRACUT® 320	Transluzent blau	Halbsynthetisch Bis zu 40:1 Schneiden Bis zu 60:1 Schleifen	▼▼	▼▼	▼	▼▼▼	▼▼
ULTRACUT® 390H	Transluzent grün	Lösliches Öl Bis zu 40:1 Schneiden	▼▼▼	▼	▼	▼▼▼	▼
ULTRACUT® 620	Transluzent blau	Lösliches Öl Bis zu 40:1 Schneiden	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼
ULTRACUT® 550	Bernsteinfarbenes Öl	Reinöl	▼▼▼	▼▼	▼	▼▼▼	▼▼▼
ULTRACUT® 560	Dunkel bernsteinfarbenes Öl	Reinöl	▼▼▼	▼	X	▼▼▼	▼▼▼

▼▼▼ Optimale Leistung

▼▼ Sehr gute Leistung

▼ Gute Leistung

X Nicht geeignet

Wenn Sie Hilfe bei der Auswahl eines Produkts benötigen, wenden Sie sich bitte direkt an ROCOL®: +44 (0) 113 232 2750

www.rocol.com

# ULTRACUT® 500-REIHE

## Unverdünnte Schneidöle

Die ULTRACUT® 500-Reihe wird aus hochraffiniertem Mineralöl für besonders schwere Schneidvorgänge hergestellt.



## ULTRACUT® 550

**Hochleistungsfähige unverdünnte EP-Ölschneidflüssigkeit**

- ▶ Konzipiert für mittlere bis schwere Schneidvorgänge
- ▶ Enthält EP-Additive – für überlegene Leistung und verlängerte Werkzeugstandzeit
- ▶ Ausgezeichneter Restkorrosionsschutz
- ▶ Ebenfalls geeignet für: Gewindeschleifen, Räumen, Zahnradschneiden und Bohren tiefer Löcher

Bestellnr.

51619

Größe

200L

## ULTRACUT® 560

**Hochleistungsfähige, chlorfreie unverdünnte EP-Ölschneidflüssigkeit**

- ▶ Alle Eigenschaften von ULTRACUT® 550, aber chlorfrei
- ▶ Nicht geeignet zur Verwendung auf Kupfer oder kupferbasierten Legierungen

Bestellnr.

51629

Größe

200L



# Schleifflüssigkeiten

ULTRAGRIND™ ist eine Produktreihe synthetischer Schleifflüssigkeiten mit technisch ausgereiften Korrosionshemmern, Benetzungsmitteln und Lubrizitätsadditiven.

SCHLEIFFLÜSSIGKEIT



- ▶ Ölfrei – Scheibe bleibt sauber/Abrichtungshäufigkeit wird reduziert
- ▶ So formuliert, dass schnelles Absetzen von Schleifstaub gewährleistet und somit ein ausgezeichnetes Oberflächenfinish herbeigeführt wird
- ▶ Ausgezeichneter Restkorrosionsschutz
- ▶ Geruchsarm, schaumarm



## ULTRAGRIND™ 430

**Langlebige synthetische Mehrzweck-Schleifflüssigkeit**

- ▶ Konzipiert für leichte bis mittlere Flach-, spitzenlose und Rundschleifvorgänge
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung, bis zu 60:1

Bestellnr.	Größe
51503	20L
51509	200L

## ULTRAGRIND™ Premium

**Langlebige, hochleistungsfähige synthetische Schleifflüssigkeit**

- ▶ Konzipiert für mittlere bis schwere Flach-, spitzenlose und Rundschleifvorgänge
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung, bis zu 70:1

Bestellnr.	Größe
51182	20L
51189	200L

## ULTRAGRIND™ Carbide

**Langlebige, hochleistungsfähige synthetische Karbid-Schleifflüssigkeit**

- ▶ Konzipiert zum Schleifen von Wolframkarbid
- ▶ Enthält Hemmer, um Kobaltauslaugung zu minimieren
- ▶ Sparsame Verdünnung, bis zu 30:1

Bestellnr.	Größe
51713	20L
51719	200L



### Auswahltabelle

Produkt	Farbe der Emulsion	Art der Flüssigkeit und typischer Verdünnungsbereich mit Wasser	Schleifleistung		
			Leichte/mittlere Aufgaben	Schwere Aufgaben	Wolframkarbid
ULTRAGRIND™ 430	Transluzent grün	Synthetisch Bis zu 60:1	▼▼▼	▼▼	✗
ULTRAGRIND™ PREMIUM	Transluzent grün	Synthetisch Bis zu 70:1	▼▼▼	▼▼▼	✗
ULTRAGRIND™ CARBIDE	Transluzent grün	Synthetisch Bis zu 30:1	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼

▼▼▼ Optimale Leistung      ▼▼ Sehr gute Leistung      ✗ Nicht geeignet

Wenn Sie Hilfe bei der Auswahl eines Produkts benötigen, wenden Sie sich bitte direkt an ROCOL®: +44 (0) 113 232 2750



# Lieferung und Management von ROCOL® Schneidflüssigkeiten

Ultracare® bietet bis zu 40%ige Einsparung bei Ihren Gesamtausgaben für Metallbearbeitungsflüssigkeiten durch:

- ▶ Gesenkten Flüssigkeitsverbrauch
- ▶ Verbesserte Maschinenleistung und -effizienz
- ▶ Verlängerte Werkzeugstandzeit
- ▶ Weniger Stillstandszeit
- ▶ Gesenkte Abfallentsorgungskosten

## Ultracare®

### Zur Ergänzung der ULTRACUT®-Reihe bietet ROCOL® das Ultracare®-Programm an: ein Engagement dafür, dass unsere Kunden jederzeit über Schneidflüssigkeiten mit einem Optimum an Leistung verfügen.

Dies wird durch erfahrene ROCOL®-Kundendiensttechniker erreicht, die in ganz Großbritannien tätig sind und ein Service-Paket der Weltklasse bieten. Alle ROCOL®-Kundendiensttechniker wurden umfassend in der Pflege und Wartung von Metallbearbeitungsflüssigkeiten geschult. Sie können ein einzigartiges, maßgeschneidertes Pflege- und Wartungsprogramm anbieten, das gewährleistet, dass der Gesamtbedarf an Metallbearbeitungsflüssigkeiten gedeckt wird und auf die Bedürfnisse jedes Unternehmens abgestimmte Trainingsseminare angeboten werden.



### Das Ultracare®-Programm beinhaltet:

- ▶ Kostenlose Maschinenwerkstatt-Begutachtung, die potenzielle Kosteneinsparungen präzise identifiziert
- ▶ Regelmäßige Besuche durch ROCOL®-Kundendiensttechniker zur Überwachung des Flüssigkeitszustands
- ▶ Anwenderschulung: Optimales Management von Metallbearbeitungsflüssigkeiten
- ▶ Elektronisches Flüssigkeitsmanagement-Dokumentationssystem, das völlig HSE-konform ist
- ▶ Fachkundige Beratung und Lösungen für sämtliche Aspekte der Verwendung und Entsorgung von Schneidflüssigkeiten
- ▶ Ausgesprochen wettbewerbsfähige Entsorgungspreise



Machine/Plant No	Product	Fill Date	Temp	Capacit	Ref No	pH	Visual Inspection	Comments
14 Machine 1	1	14/05/08	125	4.5%	8.0	OK	OK	
14 Machine 2	1	05/20/08	500	3.8%	8.0	OK	OK	
16 Machine 8	1	18/03/08	150	4.0%	8.0	OK	Tramp oil removed	
17 Machine 8	1	07/01/08	300	2.1%	8.9	OK	OK	
18 Machine 8	1	12/05/08	3400	2.0%	8.9	OK	OK	
19 Machine 8	1	29/05/08	390	3.8%	8.0	OK	Tramp oil removed	
20 Machine 7	1	26/01/08	500	1.0%	8.7	OK	OK	
21 Machine 8	1	22/01/08	840	4.0%	8.0	OK	OK	
22 Machine 8	1	26/06/08	2000	8.4%	8.8	OK	OK	

Elektronische Flüssigkeitsmanagement-Dokumentation

Es gelten Bedingungen.

Ultracare® ist HSE-konform, wodurch zur Sicherheit von Mitarbeitern beigetragen wird. Das Programm gewährleistet auch eine lange, zuverlässige Sumpfstandzeit und ist umweltfreundlich, weil weniger Abfall entsteht. Das Ultracare®-Programm kann zur Erlangung von OHSAS 18001 und BS EN ISO 14001 beitragen.

# Technisch ausgereifte Schneidflüssigkeiten



Die V-cut™ Reihe umfasst drei 'technisch ausgereifte' wassergemischte Schneidflüssigkeiten, die unsere Leistung und Qualität zum wettbewerbsfähigen Preis anbieten.

Die Reihe gewährleistet eine optimale Abstimmung zwischen Schmierung und Kühlung und gewährleistet dabei ausgezeichnete Metallentfernung, eine lange und zuverlässige Sumpfstandzeit und ausgezeichnete Schneid-/Schleifleistung.

V-cut™ Flüssigkeiten wurden mithilfe von modernster Schneidflüssigkeits-Additivtechnologie und hochraffinierten Mineralölen sorgfältig formuliert, weshalb sie sicher und bequem zu verwenden sind.

## TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE

- ▶ Wartungsabteilungen
- ▶ Weiterbildungszentren
- ▶ Kleine Maschinenwerkstätten



### V-cut™ MT

**Milchartige wassergemischte Flüssigkeit für alle allgemeinen Schneidvorgänge**

- ▶ Stabile schaumarme, milchig-weiße Emulsion
- ▶ Sparsame Verdünnung, bis zu 20:1

Bestellnr.	Größe
51516	5L
51513	20L
51514	60L

### V-cut™ SS

**Halbsynthetische wassergemischte Flüssigkeit für alle allgemeinen Schneid- und Schleifvorgänge**

- ▶ Wird sowohl für Schneid- als auch Schleifvorgänge eingesetzt
- ▶ Formt transluzente grüne Mikroemulsion in Wasser
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung, bis zu 45:1 beim Schneiden. 55:1 beim Schleifen

Bestellnr.	Größe
51526	5L
51523	20L
51524	60L

### V-cut™ EP

**Wassergemischte Extremdruck-Schneidflüssigkeit für schwere Zerspanungsaufgaben**

- ▶ Spezielle Extremdruck-Additive verlängern die Werkzeugstandzeit und verbessern die Oberflächengüte
- ▶ Stabile schaumarme, milchig-weiße Emulsion
- ▶ Sehr sparsame Verdünnung, bis zu 40:1

Bestellnr.	Größe
51536	5L
51533	20L
51534	60L



## Auswahltabelle

Produkt	Metallzerspannung		Schleifvorgang
	Allgemeiner Vorgang	Hochleistungsvorgang	
V-cut™ MT	▼▼▼	▼▼	▼
V-cut™ SS	▼▼▼	▼	▼▼▼
V-cut™ EP	▼▼▼	▼▼▼	▼

▼▼▼ Optimale Leistung      ▼▼ Gute Leistung      ▼ Geeignet

Wenn Sie Hilfe bei der Auswahl eines Produkts benötigen, wenden Sie sich bitte direkt an ROCOL®: +44 (0) 113 232 2750

# Pflegeprodukte und -ausrüstung

Die ULTRAGUARD®-Reihe an Pflegeprodukten für Werkzeugmaschinen ergänzt unsere wassergemischten Metallbearbeitungsflüssigkeiten. Sie gewährleistet optimale Pflege und Wartung der Werkzeugmaschinen und sorgt für maximale Leistung der verwendeten Metallbearbeitungsflüssigkeit von ROCOL®.

## ULTRAGUARD® SC

### Werkzeugmaschinen-Systemreiniger

- ▶ Verdünnungsverhältnis 100:1 – sparsamer Verbrauch
- ▶ Hervorragende Leistung: Reinigt und desinfiziert in einem Arbeitsgang
- ▶ Konzipiert zur Verwendung vor dem Wiederauffüllen von Werkzeugmaschinen mit frischer Schleif-/Schneidflüssigkeit
- ▶ Kann bei arbeitender Maschine benutzt werden

## ULTRAGUARD® BX

### Bakterizides Additiv

- ▶ Verdünnungsverhältnis 1000:1 – sparsamer Verbrauch
- ▶ Für lang anhaltenden Schutz vor bakterieller Kontamination
- ▶ Kann unbedenklich mit allen wassergemischten Metallbearbeitungsflüssigkeiten verwendet werden

## ULTRAGUARD® FX

### Fungizides Additiv

- ▶ Verdünnungsverhältnis 1000:1 – sparsamer Verbrauch
- ▶ Für lang anhaltenden Schutz vor Pilzwachstum
- ▶ Kann unbedenklich mit allen wassergemischten Metallbearbeitungsflüssigkeiten verwendet werden

## ULTRAGUARD® PF

### Reinigungsflüssigkeit für Werkzeugmaschinen

- ▶ Verdünnungsverhältnis 50:1 – sparsamer Verbrauch
- ▶ Zum Reinigen des Systems vor dem Auffüllen mit frischer Flüssigkeit
- ▶ Reinigt und desinfiziert stärkst kontaminierte Werkzeugmaschinensysteme
- ▶ Lockert Schlacken- und Schlammablagerungen
- ▶ Nicht für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen geeignet

## ULTRAGUARD® AF

### Silikonfreies Antischaummittel

- ▶ Verdünnungsverhältnis 10.000:1 – sparsamer Verbrauch
- ▶ Antischaummittel zur Behandlung von wassergemischten Metallbearbeitungsflüssigkeiten aller Art
- ▶ Kontrolliert übertriebenes Schäumen auf wirksame Weise

## ROCOL® Automatic Fluid Mixer

- ▶ Mischt und spendet präzise wassergemischte Schneid- und Schleifflüssigkeiten aus dem Fass

## ROCOL® Refractometer

- ▶ Liefert eine präzise Anzeige (Stärke/Mischverhältnis) von wassergemischten Schneid- und Schleifflüssigkeiten

Bestellnr.	Größe
52024	1L
52026	5L
52023	20L



Bestellnr.	Größe
52084	1L

Bestellnr.	Größe
52094	1L



ROCOL® Automatic Fluid Mixer

Bestellnr.	Größe
52054	1L

Bestellnr.	Größe
52074	1L

Bestellnr.	Größe
52233	1



ROCOL® Refractometer

Bestellnr.	Größe
52060	1



# Nahezu trockene Bearbeitung

METALLBEARBEITUNGS-  
FLÜSSIGKEIT



Accu-Lube® bietet ein komplettes Sortiment an Schmierstoffen auf natürlicher Basis zusammen mit speziell entwickelten, patentierten Mikroschmierstoffen. Gegebenenfalls sind sie eine geeignete Alternative zu wassergemischten Schneidflüssigkeiten.

Das Accu-Lube® System kann für alle wichtigen betrieblichen Verfahren benutzt werden, z. B. Kreis- und Bandsägen, Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Räumen und Formen.

## Accu-Lube® Schmierstoffe

Accu-Lube® Schmierstoffe sind ein komplettes Sortiment an Schmierstoffen auf natürlicher Basis, die bioabbaubar, nicht giftig und nicht allergen und für die meisten Bearbeitungsvorgänge geeignet sind.

## Accu-Lube® Applikator

Accu-Lube® Applikatoren regulieren den der Schneidkante zugeführten Schmierstoff in exakten Mengen. Der Schmierstoff wird per Luft befördert und trifft exakt auf die Schneidkante auf, ohne Risiko von gefährlichem Zerstäuben oder Nebel.

Accu-Lube® repräsentiert modernste Technologie und gewährleistet:

- ▶ Verbesserte Produktivität
- ▶ Gesenkte Betriebskosten
- ▶ Sicherere Arbeitsbedingungen
- ▶ Sauberere maschinelle Abläufe
- ▶ Keine Abfallentsorgung
- ▶ Eliminierte Schneidflüssigkeit
- ▶ Umweltfreundlichkeit

## Accu-Lube® LB2000

### Hochleistungs-Zerspanungsschmierstoff

- ▶ Auf hochraffinierten natürlichen Ölen basierender Hochleistungsschmierstoff
- ▶ Ausgezeichnet auf Eisen- und Nichteisenmetallen
- ▶ Muss vor Wärmebehandlung durch Reinigung beseitigt werden

Bestellnr.	Größe
74006	5L
74009	200L

## Accu-Lube® LB4000

### Schmierstoff für leichte bis mittlere Zerspanungsaufgaben

- ▶ Auf natürlich gewonnenen Fettsäuren basierender Hochleistungsschmierstoff
- ▶ Ausgezeichnet auf Eisen- und Nichteisenmetallen
- ▶ Keine Reinigung vor der Wärmebehandlung erforderlich

Bestellnr.	Größe
74026	5L
74029	200L

## Accu-Lube® LB5000

### Mittelleistungs-Zerspanungsschmierstoff

- ▶ Auf Fettalkohol basierender hochleistungsfähiger, leichtviskoser Schmierstoff
- ▶ Geeignet für Nichteisenmetalle, insbesondere Aluminium
- ▶ Keine Reinigung vor der Wärmebehandlung erforderlich

Bestellnr.	Größe
74036	5L
74039	200L

## Accu-Lube® LB10000

### Mittel- bis Hochleistungs-Zerspanungsschmierstoff

- ▶ Auf raffinierten natürlichen Ölen basierender Zerspanungsschmierstoff
- ▶ Geeignet für Eisen- und Nichteisenmetalle
- ▶ Muss vor Wärmebehandlung durch Reinigung beseitigt werden

Bestellnr.	Größe
74056	5L
74059	200L

## Accu-Lube® Applikator

Accu-Lube® Applikatoren regulieren den der Schneidkante zugeführten Schmierstoff in exakten Mengen, je nach Arbeitsgang.

Bestellnr.	Größe
74999	-





# Führungsbahnschmierstoffe

FÜHRUNGSBAHN-  
SCHMIERSTOFF



ULTRAGLIDE enthält hochwertige Öle und Additive, die ausgezeichnete Schmierung und besten Korrosionsschutz für Führungsbahnen bieten.

Es ist kompatibel mit wassergemischten Schneid- und Schleifflüssigkeiten und verhindert die Bildung von Feststoffen. Dies verringert das Risiko von Ölkanalverstopfungen, die teure Stillstandszeiten und Reparaturen verursachen.

Die hohe Filmfestigkeit verhindert Metall-Metall-Kontakt, reduziert Verschleiß und gewährleistet reibungslose und präzise Bewegung.

## ULTRAGLIDE X5

### Totalen Schutz bietender Führungsbahnschmierstoff

- ▶ Hochzäher Film – wasserbeständig/schützt Schlitten vor Korrosion
- ▶ Gute Schmierungs- und Lasttrageigenschaften – mindern Verschleiß und verhindern „Stick-Slip“
- ▶ Schnelle Demulgierung – separiert schnell von Schneidflüssigkeit und einfach durch Ölschöpfer/-abscheider entfernt

Bestellnr.	Größe
52086	5L
52083	20L
52089	200L



## ULTRAGLIDE Spray

### Totalen Schutz bietender Führungsbahnschmierstoff

- ▶ Alle Merkmale von ULTRAGLIDE X5 mit der Annehmlichkeit eines Aerosols
- ▶ Ideal für Werkzeugmaschinen ohne automatische Schmiersysteme

Bestellnr.	Größe
52041	400ml



# Wasserbasierter Mehrzweckreiniger

REINIGER



ULTRACLEAN 2000 ist ein äußerst wirksamer Mehrzweckreiniger auf Wasserbasis. Er wird hauptsächlich zur schnellen und einfachen Entfernung von Ölen und Fetten eingesetzt

## ULTRACLEAN 2000

### Wasserbasierter Mehrzweckreiniger

- ▶ Einfaches, schnelles Entfernen von Ölen und Fetten
- ▶ Verwendung auf praktisch jeder nicht porösen Oberfläche
- ▶ Hinterlässt beim Wegspülen keine Rückstände
- ▶ Wirtschaftlich – Verdünnungsbereich bis 100:1
- ▶ Ideal für Ultraschallbäder, Bodenreinigung und Druckreiniger

Bestellnr.	Größe
51056	5L
51059	200L



# Korrosionsschutzmittel

## MOISTURE GUARD

KORROSIONSSCHUTZ



Moisture Guard bietet hervorragenden Korrosionsschutz. Es wird normalerweise zum Schutz hochwertiger Formwerkzeuge und glänzender Metallteile im Lager verwendet.

### MOISTURE GUARD Spray/Fluid

#### Fünf Jahre Korrosionsschutz im Inneren

- ▶ Flexibler Film – kein Splintern oder Abblättern
- ▶ Entwässernder Film schützt vor Korrosion aufgrund von Feuchtigkeit oder feuchter Umgebung
- ▶ Schutz vor Kondensation
- ▶ Zieht weder Schmutz noch Staub an
- ▶ Silikonfrei
- ▶ Normalerweise vor Gebrauch keine Entfernung notwendig
- ▶ Als klare und grüne Formulierungen erhältlich
- ▶ Nach 1000 Stunden Tests in der Klimakammer trat beim mit MOISTURE GUARD behandelten Stahl keinerlei Korrosion auf



### MOISTURE GUARD Klares Spray

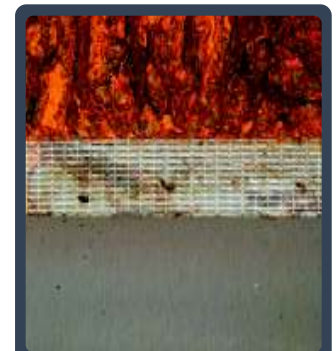
Bestellnr.	Größe
69025	400ml

### MOISTURE GUARD Grünes Spray

Bestellnr.	Größe
69045	400ml

### MOISTURE GUARD Grüne Flüssigkeit

Bestellnr.	Größe
69006	5L



Nach 1000 Stunden Tests in der Klimakammer trat beim mit MOISTURE Guard Clear behandelten Stahl keinerlei Korrosion auf.

## METAL GUARD

METAL GUARD ist ein Korrosionsschutzmittel für den vorübergehenden Schutz von Komponenten im Inneren wie z. B. Pressteilen und jeglichen bearbeiteten Metallzeugnissen – ob bei Lagerung, Transport oder zwischen Bearbeitungsgängen.



### METAL GUARD-Flüssigkeit

#### Ein Jahr Korrosionsschutz im Inneren

- ▶ Entwässernder Korrosionsschutz
- ▶ Bekämpft Korrosionsangriff durch Fingerabdrücke
- ▶ Ideal für Eintauchen, Pinseln oder Sprühen
- ▶ Einfach entfernter öliger Film
- ▶ Silikonfrei
- ▶ Nach 500 Stunden Tests in der Klimakammer trat beim mit METAL GUARD behandelten Stahl keinerlei Korrosion auf



Bestellnr.	Größe
69069	200L



# FORMGEBUNGS- SCHMIERSTOFFE

## Kaltmetallformgebungsschmierstoffe

METALLFORMGEBUNG



Die ULTRAFORM™-Reihe an Formgebungsschmierstoffen ist für alle Kaltformgebungsvorgänge wie Blechziehen und -formen, Lochen und Stanzen konzipiert. Merkmale:

- ▶ Höhere Produktion und geringerer Schmierstoffverbrauch
- ▶ Optimale Leistung, die Spalten, Aufnahme und Riefenbildung verhindert und in minimalen Ausschussquoten resultiert
- ▶ Verwendung mit unterschiedlichen Metallen
- ▶ Maximale Werkzeug-/Gesenkstandzeit
- ▶ Ausgezeichnete Prozessverträglichkeit



## Unverdünnte Öle

### ULTRAFORM™ 1060

„Vanishing Film“-Formgebungsschmierstoff

- ▶ Formgebungsschmierstoff für leichte Anwendungen
- ▶ Trocknet schnell und erfordert vor dem Finishing-Vorgang normalerweise keine Reinigung

Bestellnr.	Größe
86213	20L
86219	200L

### ULTRAFORM™ 1050

Rückstandsarmer Formgebungsschmierstoff

- ▶ Leichte bis mittlere Bearbeitungsgänge
- ▶ Normalerweise keine Reinigung erforderlich

Bestellnr.	Größe
86103	20L
86109	200L



### ULTRAFORM™ 1030

Hochleistungsfähiger Formgebungsschmierstoff

- ▶ Geeignet für die anspruchsvollsten Formgebungsvorgänge
- ▶ Hinterlässt öligen Film als Korrosionsschutz oder Nachwirkung der Schmierwirkung für nachfolgende Vorgänge
- ▶ Einfache Anwendung und Reinigung

Bestellnr.	Größe
86083	20L
86089	200L



# Wasserextendierbare Öle

ULTRAFORM™ 2000 ist eine Reihe äußerst vielseitiger und wirtschaftlicher Formgebungsprodukte, die unverdünnt oder mit Öl/Wasser verdünnt eingesetzt werden können.

METALLFORMGEBUNG



## ULTRAFORM™ 2030

Hochleistungsfähiger EP-Formgebungsschmierstoff für leichte/mittlere Aufgaben

- ▶ Formuliert für leichte/mittlere Formgebungsvorgänge an Eisen- und Nichteisenmetallen

Bestellnr.	Größe
86013	20L
86019	200L

## ULTRAFORM™ 2020

Hochleistungsfähiger EP-Formgebungsschmierstoff für schwere Aufgaben

- ▶ Formuliert für schwere Formgebungsvorgänge an Eisen- und Nichteisenmetallen

Bestellnr.	Größe
86113	20L
86119	200L

## ULTRAFORM™ 2010

Hochleistungsfähiger EP-Formgebungsschmierstoff für schwere/besonders schwere Aufgaben

- ▶ Besonders geeignet für Eisen- und Nichteisenmetalle, u. a. rostfreie Stähle und Nickellegierungen
- ▶ Ultimative Metall-Formgebungseigenschaften bei unverdünnter Verwendung

Bestellnr.	Größe
86043	20L
86049	200L

## ULTRAFORM™ 2015

Hochleistungsfähiger chlorfreier EP-Formgebungsschmierstoff für mittlere/schwere Aufgaben

- ▶ Formuliert für mittlere/schwere Formgebungsvorgänge an Eisen- und Nichteisenmetallen

Bestellnr.	Größe
86099	200L

## ULTRAFORM™ Advantage

Hochleistungsfähiger chlorfreier EP-Formgebungsschmierstoff für mittlere/schwere Aufgaben

- ▶ Formuliert für mittlere/schwere Formgebungsvorgänge an Eisen- und Nichteisenmetallen
- ▶ Gewährleistet hervorragende Wirtschaftlichkeit und minimalen Ausschuss
- ▶ Wird bei schwierigen Vorgängen unverdünnt benutzt
- ▶ Wird bei mittleren/schweren Vorgängen mit Wasser verdünnt

Bestellnr.	Größe
86273	20L
86279	200L





# Schmierstoffe für das Warm Schmieden

METALFLO-Produkte sind spezielle Schmierstoffe, welche die Fertigung in der Metallschmiedeindustrie unterstützen.



## METALFLO 1204

**Dispersion von Graphit in nicht schmelzendem Fett**

- ▶ Geeignet für die Schmierung von Gesenken und Zapfen beim Messing- und Kupfer-Heißprägen, wo maximale Hitzebeständigkeit erforderlich ist

Bestellnr.

78374

Größe

18kg

## METALFLO 20

**Dispersion von Graphit in Alkohol**

- ▶ Konzipiert als Vorbehandlung zur Bereitstellung eines Trockenfilms für alle Formen von Warmbearbeitungswerkzeugen

Bestellnr.

78456

Größe

5L

## METALFLO 2064

**Semikolloide Dispersion von Graphit in Wasser**

- ▶ Zum Schmieren von geschlossenen Gesenken beim Eisenschmieden oder als Trennmittel beim Kokillenguss

Bestellnr.

78344

Größe

18kg

## METALFLO 4000

**Ideal für das Freiformschmieden und Pressenschmieden**

- ▶ Dispersion von Graphit in Wasser

Bestellnr.

78543

Größe

20L



# FORMENTRENNMITTEL

Unsere einzigartige Reihe an Formtrennmitteln bietet hervorragende Leistung, Wirtschaftlichkeit und Vielseitigkeit bei der Trennung aller Arten von Kunststoffen und Gummis. Die Produkte werden normalerweise bei der Spritzguss- und Druckformung sowie bei der Extrusion und Glasfaser-Schichtungsarbeiten eingesetzt.



## Eigenschaften der Formtrennmittel von ROCOL®:

- ▶ Problemloser Erstanlauf
- ▶ Höchst wirtschaftlich – Beschichtung in einem Durchgang
- ▶ Penetrieren und verteilen sich in sämtliche Teile komplizierter Formen, um für vollständige, saubere Trennung zu sorgen
- ▶ Ermöglicht Hochgeschwindigkeitsproduktion



## PR Spray

### Langlebige Silikonformtrennung

- ▶ Ultimatives Trennmittel, wenn Silikon kein Problem darstellt
- ▶ Nassfilm für Glanzfinish
- ▶ Ultrafeiner gleichmäßiger Film ergibt kontrollierten Auftrag bei vollständiger Flächendeckung
- ▶ Geeignet bis zu 200 °C

Bestellnr. 72015 Größe 400ml

## FORMENTRENNUNGS-Spray

### Langlebige PTFE-Formtrennung

- ▶ Ultradünn, silikonfreies Trockenfilm-PTFE-Trennmittel
- ▶ Kann überlackiert oder überdruckt werden
- ▶ Geeignet bis zu 270 °C

Bestellnr. 72021 Größe 400ml

## RS-7 Spray

### Langlebige silikonfreie Formtrennung

- ▶ Silikonfreier Nassfilm ergibt Glanzfinish
- ▶ Kann überlackiert oder überdruckt werden, wenn trocken
- ▶ Geeignet bis zu 150 °C

Bestellnr. 72035 Größe 400ml



### Auswahltablelle

Produkt	Basis	Obere Temperaturgrenze	Nass-/Trockenfilm	Werkstück-Finish	Überlackiert oder überdruckt
PR Spray	Silikon	200 °C	Nass	Glanz	✗
Formtrennungs-Spray	PTFE	270 °C	Trocken	Matt	▼
RS-7 Spray	Kohlenwasserstoffgemisch	150 °C	Nass	Glanz	▼

▼ Geeignet      ✗ Nicht geeignet

Wenn Sie Hilfe bei der Auswahl eines Produkts benötigen, wenden Sie sich bitte direkt an ROCOL®: +44 (0) 113 232 2750

# Korrosionsschutzmittel für Formwerkzeuge

Moisture Guard bietet hervorragenden Korrosionsschutz. Es wird normalerweise zum Schutz hochwertiger Formwerkzeuge und glänzender Metallteile im Lager verwendet.



## MOISTURE GUARD Spray/Fluid

### Fünf Jahre Korrosionsschutz im Inneren

- ▶ Flexibler Film – kein Splintern oder Abblättern
- ▶ Entwässernder Film schützt vor Korrosion aufgrund von Feuchtigkeit oder feuchter Umgebung
- ▶ Schutz vor Kondensation
- ▶ Zieht weder Schmutz noch Staub an
- ▶ Silikonfrei
- ▶ Normalerweise vor Gebrauch keine Entfernung notwendig
- ▶ Als klare und grüne Formulierungen erhältlich

## MOISTURE GUARD Klares Spray

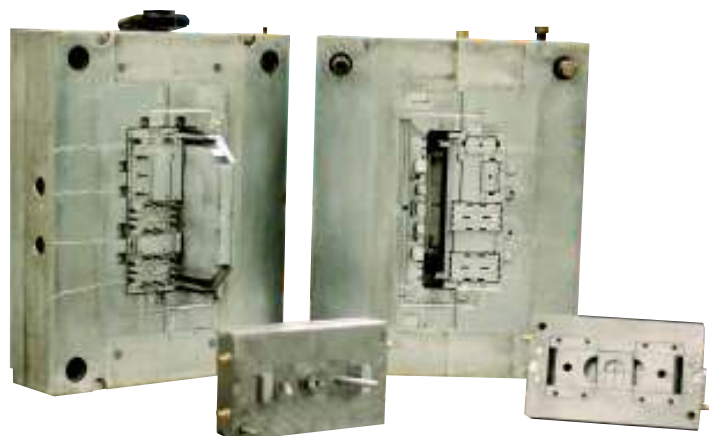
Bestellnr.	Größe
69025	400ml

## MOISTURE GUARD Grünes Spray

Bestellnr.	Größe
69045	400ml

## MOISTURE GUARD Grüne Flüssigkeit

Bestellnr.	Größe
69006	5L





## Zerstörungsfreies Prüfungssystem

Das Flawfinder-System ist ein zerstörungsfreies Risserkennungssystem. Zu den Vorteilen des Flawfinder-Systems zählen:

- ▶ Industriell anerkanntes NDT-System
- ▶ Tragbar und einfach verwendbar bei natürlichem Licht
- ▶ Kosteneffektiv

### Typische Anwendungen

- ▶ Prüfung von Schweißverbindungen
- ▶ Batch-Prüfung
- ▶ Werkzeugprüfung



## FLAWFINDER CLEANER Spray

**Schnell trocknender, rückstandsfreier Reiniger**

- ▶ Dringt schnell durch Schmutz und Fett
- ▶ Rückstandsfrei
- ▶ Bereitet Oberflächen auf zerstörungsfreie Prüfungen vor

<b>Bestellnr.</b>	<b>Größe</b>
63125	300ml



Cleaner

## FLAWFINDER DYE PENETRANT Spray

**Präzisions-Penetriermittel für die Risserkennung**

- ▶ Hellroter gleichmäßiger Film
- ▶ Hochempfindlicher Farbstoff
- ▶ Wasserwaschbar

<b>Bestellnr.</b>	<b>Größe</b>
63151	300ml



Penetrant

## FLAWFINDER DEVELOPER Spray

**Präzisionsentwickler für die Risserkennung**

- ▶ Hochgradig absorbierender weißer Film für schnelle Ergebnisse
- ▶ Hebt sehr feine Risse hervor
- ▶ Scharfe Anzeige und Geometrie von Mängeln bei bloßem Auge
- ▶ Geeignet für Druckprüfung und Leck-Erkennung

<b>Bestellnr.</b>	<b>Größe</b>
63135	400ml



Developer

## FLAWFINDER KIT

<b>Bestellnr.</b>	<b>Größe</b>
63181	3 x Aerosole



# Metallmarkierungsfarben

LAYOUT INK ermöglicht eine schnellere, sauberere und genauere Kennzeichnung auf allen Metall- und Kunststoffoberflächen. Auf dem glatten und gleichmäßigen Film lassen sich auf allen Oberflächen exakte Linien zeichnen, ohne dass die Farbe abblättert.



## TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE

- ▶ Werkzeugmachereien
- ▶ Technische Werkstätten
- ▶ Wartungsabteilungen
- ▶ Produktionsbearbeitung
- ▶ Produktherstellung



## LAYOUT INK Spray/Fluid

### Ultimative Metallmarkierungsfarbe

- ▶ Anzeichnen ohne Abblättern oder Absplittern
- ▶ Ausgezeichneter Kontrast und Definition
- ▶ Schnell trocknend
- ▶ Einfach entfernt
- ▶ Formt einen gleichmäßigen dünnen Film
- ▶ Blau für helle Oberflächen, weiß für dunkle Oberflächen

### LAYOUT INK Spray (Blau)

Bestellnr.	Größe
57015	400ml

### LAYOUT INK Fluid (Blau)

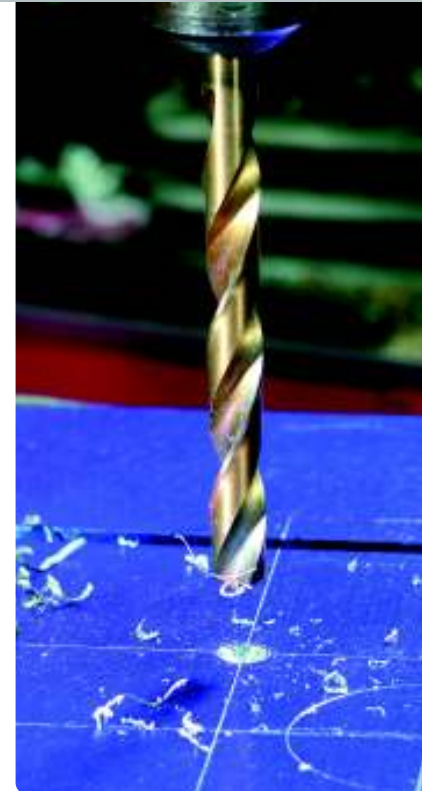
Bestellnr.	Größe
57034	1L

### LAYOUT INK Spray (Weiß)

Bestellnr.	Größe
57025	400ml

### LAYOUT INK Fluid (Weiß)

Bestellnr.	Größe
57044	1L



# Spritzer-Trennmittel

SPATTER RELEASE verhindert das Haften geschmolzener Schweißspritzer am Werkstück, Vorrichtungen, Lehren, Mänteln und Düsen. Es bildet sich ein kostengünstiger gleichmäßiger Film mit ausgezeichneten Spritzertrenneigenschaften.



## SPATTER RELEASE Spray

**Wirtschaftliches, nicht entzündliches Spritzertrennmittel**

- ▶ Ausgezeichnete Spritzertrennung – Beschichtung in einem Durchgang
- ▶ Film ermöglicht mehrere Schweißungen
- ▶ Silikonfrei
- ▶ Einfache Reinigung

Bestellnr.

66080

Größe

300ml

## SPATTER RELEASE Fluid Oil Free

**Anstrichfähiges wasserbasiertes Spritzertrennmittel**

- ▶ Im einfach zu verwendenden Trigger Pack
- ▶ Nicht entzündlich
- ▶ Lösungsmittel-, öl- und silikonfrei
- ▶ Keine Reinigung erforderlich nach Verwendung, anstrichfähig und plattierbar

Bestellnr.

66070

66096

Größe

500ml

5L



### Auswahltabelle

Produkt	Nicht entzündlich	Silikonfrei	Wasserbasiert und ölfrei	Ermöglicht mehrere Schweißungen	Keine Reinigung Anstrichfähig und plattierbar
Spatter Release Spray	✓	✓	✗	▼ ▼	✗
Spatter Release Fluid Oil Free	✓	✓	✓	▼	▼ ▼

▼ ▼ Ausgezeichnet    ▼ Geeignet    ✗ Nicht geeignet

Wenn Sie Hilfe bei der Auswahl eines Produkts benötigen, wenden Sie sich bitte direkt an ROCOL®: +44 (0) 113 232 2750

# SONDERANWENDUNGEN

## Schmierstoffe für die Glasherstellung

GLASSFLO-Produkte sind spezielle Schmierstoffe und Beschichtungen, die Fertigungsverfahren in der Glasherstellung unterstützen.

GLASSCHMIERSTOFF



### GLASSFLO 2017

#### Trockener Graphitschmierstoff

- ▶ Trockener Schmierstoff für Drahtgitterbänder und Gleitplatten, die in Glasbehälter herstellenden Maschinen anzutreffen sind

Bestellnr.	Größe
78836	4.5kg

### GLASSFLO 785

#### Hochleistungsfähige Trockenbeschickungsbeschichtung

- ▶ Trockenbeschichtungssystem für Schöpfvorrichtungen, Tröge und Ablenker, das an Glasformungsbeschickungsausrüstung aller Art verwendet wird.

Bestellnr.	Größe
78844	500g

### GLASSFLO MPT

#### Formenvorbehandlungsspray

- ▶ So formuliert, dass sich das manuelle Abtupfen von Formen beim Anlauf erübrigt

Bestellnr.	Größe
78871	400ml



## Graphitpulver

Verwendet werden GRAPHIT-Pulver in unterschiedlichen Branchen wie z. B.:

- ▶ In der Papierherstellung als Opazitätsmodifikator
- ▶ In Hochtemperatur(ab)dichtungen
- ▶ In Batterien
- ▶ In gesinterten Produkten
- ▶ In leitfähigen elektrischen Beschichtungen
- ▶ in Lacken und Sprengstoffen
- ▶ In der Hochtemperaturschmierung

### X2101 Natural

Typische Korngröße – Weniger als 40 Mikron

Bestellnr.	Größe
82055	40kg

### X3149 Natural

Typische Korngröße – Weniger als 75 Mikron

Bestellnr.	Größe
82234	25kg

### X2103 Natural

Typische Korngröße – Weniger als 75 Mikron

Bestellnr.	Größe
82076	50kg

### X7119 SYNTHETIC

Typische Korngröße – Weniger als 18 Mikron

Bestellnr.	Größe
82464	20kg



**ROCOL**<sup>®</sup>

ROCOL<sup>®</sup> House, Swillington, Leeds LS26 8BS

T +44 (0) 113 232 2600

F +44 (0) 113 232 2740

E [customer-service@rocol.com](mailto:customer-service@rocol.com)

ROCOL<sup>®</sup> ist ein Warenzeichen von *ITW* Inc.

[www.rocol.com](http://www.rocol.com)

ROCOL<sup>®</sup> A division of *ITW* Ltd



BS EN ISO 9001  
Certificate No. FM 12448



BS EN ISO 14001  
Certificate No. EMS 67596



OHSAS 18001  
Certificate No. OHS 78173



INVESTORS  
IN PEOPLE